



Twin-Bag®

Twin-Bag® è un sacco sviluppato da NNZ realizzato con due diversi materiali. Un lato è costituito da un film in polietilene che può essere stampato, l'altro lato da CLAF®, un tessuto-non-tessuto che permette un'eccellente ventilazione del prodotto.

Il Twin-Bag® è utilizzabile su tutte le macchine 'wicketer' in commercio e, grazie ad uno spessore del CLAF® simile al polietilene, permette di ottenere un'elevato numero di pezzi per ciascuna confezione.

Twin-Bag®



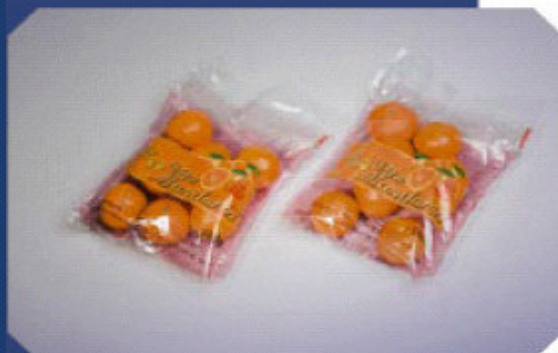
Materiale Tessuto-non-tessuto accoppiato a film in polietilene.

Colori CLAF® Nature, bianco, giallo, miele, arancione, mandarino, fragola, rosso, verde, blu, viola, beige.

Stampa lato film Fino a 8 colori.

Stampa lato CLAF® Striscia di ca. 6 cm nella parte inferiore della confezione stampabile in 8 colori.

Confezione Le dimensioni del sacco e del supporto, dipendono dalla tipologia del prodotto e dalla confezione che si desidera realizzare. Il numero massimo di Twin-Bag® per confezione è di 200 pezzi.



NNZ è un'azienda leader nel mondo degli imballaggi innovativi destinati al settore agricolo. L'azienda si avvale di un'intensa attività di marketing e di ricerca di prodotto anticipando costantemente gli sviluppi di mercato. NNZ ha così acquisito una posizione centrale a livello internazionale nel mondo degli imballaggi.

Twin-Bag®



the packaging network

NNZ s.r.l.
Via dell'Industria, 20
I-20090 Buccinasco (MI)
T +39 02 4570 0098
F +39 02 4571 5343
E nnz@nnz.it

www.nnz.com

